

Filtro inteligente LBR-C

Filtros Inteligentes LBR-C con transportador de cadena para aplicaciones pesadas de polvo



Filtro inteligente LBR-C

- ✓ **Configurable.** El diseño modular combinado con una amplia gama de filtros y accesorios del sistema permite que el Filtro Inteligente LBR se configure según las necesidades únicas de su fábrica. Una variedad de tamaños de filtros, profundidades y capacidad para manejar la configuración de flujo de aire en sobrepresión (positivo) o en vacío (negativo) significa que el filtro está optimizado para sus necesidades.
- ✓ **Prueba del futuro.** Los controles del Filtro inteligente LBR están preparados para IIoT como estándar, y nuestra plataforma patentada Insight mejora su operación actual y prepara su fábrica para un futuro digital. Si se requiere capacidad adicional se pueden agregar módulos en el filtro.
- ✓ **Bajo coste operativo.** 5-7 años de vida útil del material filtrante, bajas pérdidas de carga operativas y limpieza eficiente del filtro, suponen un ahorro en comparación con las alternativas convencionales de limpieza por soplado de aire o vibración mecánica.
- ✓ **Cumplimiento de la normativa.** El Filtro inteligente LBR cumple con los últimos estándares y regulaciones para polvo combustible ATEX y NFPA, nuestros equipos de ventas cuentan con una amplia experiencia y pueden proporcionar un sistema llave en mano completo.
- ✓ **Sustentabilidad.** El Filtro inteligente LBR ofrece una solución energéticamente eficiente capaz de recuperar material de desecho para reutilizarlo o reciclarlo.

El filtro inteligente LBR-C, preparado IIoT, es un filtro de mangas con limpieza por flujo de aire inverso para aplicaciones de uso continuo con volúmenes de aire medio y una gran carga de polvo. La carcasa del filtro modular se puede escalar para el flujo de aire requerido y se pueden instalar módulos adicionales en caso de requerir capacidad adicional.

El aire ingresa al filtro a través de un módulo de entrada o una entrada de la tolva donde las partículas de polvo pesadas / grandes caen fuera de la corriente de aire. Las partículas finas restantes pasan a través de una serie de filtros SUPERBAG de alta eficiencia que permiten el paso del aire limpio. A medida que el polvo se acumula en las bolsas del filtro, un ventilador de regeneración ubicado en cada módulo de filtro sopla aire en la dirección inversa y desaloja el polvo acumulado en la tolva donde es evacuado por una válvula giratoria a un contenedor o a un sistema de manejo de materiales.

El Filtro inteligente LBR cuenta con el panel de control Insight que ofrece un control completo del filtro y los accesorios del sistema. Los sensores ubicados en todo el sistema monitorean y recopilan datos operativos críticos para los controles locales y se pueden conectar a la plataforma IIoT basada en la nube de Nederman para el monitoreo remoto y el análisis de los datos del sistema.

Filtro inteligente LBR-C

Certificaciones	CE, EX
Instalación	Exterior
Material	Carcasa en chapa de acero galvanizado
Apropiado para polvo combustible	True
Tipo de método de limpieza	Impulsos de aire inverso
[ProductApplication]	Polvo
Superficie de filtración (m²)	Por módulo HJ: 85 Por módulo LJ: 40
[ProductOperatingTemperature]	-20 to 75°C

Models

	Item number	Voltaje (V)	Tipo de filtro	Material filtrante	Peso (kg)	Potencia (kW)
	LBR-C ^[1]	208-600	Mangas	Superbag 2000 XT15 con anillo ø200 mm		Chain motor: 1,1 kW Regeneration fan - 1,1 kW (option 2,2 kW)

^[1] Producto configurable

Accessories

	Accessory	Item number
	Bend 90° Complete 600 x 600	5502984
	fire gate 600 x 600	5503036
	Return Air ø800 End Cap	5504911
	Return Air ø1000 End Cap	5504912
	Return Air Duct ø1000	5504914
	Return Air ø800 2xFL/800x800EP	5504915
	Return Air ø1000 2xFL/800x800EP	5504916
	Return Air ø800 3xFL	5504917
	Return Air ø1000 3xFL	5504919
	Return Air Component EP No 216	5504255
	Return Air Component EP No 223	5504262
	Return Air Component EP No 224	5504263
	Return Air Component EP No 233	5504272

Accessories

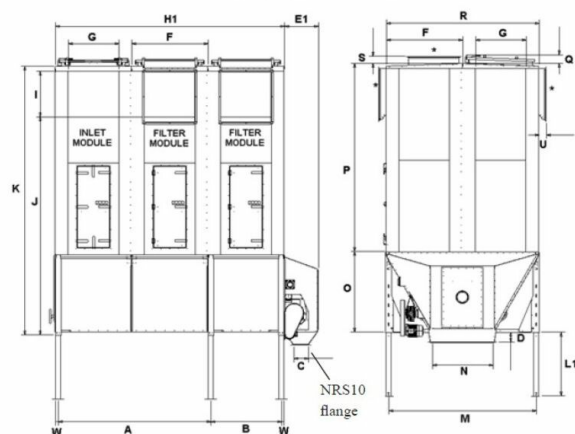
	Accessory	Item number
	Return Air Component EP No 235	5504274
	Return Air Component EP No 236	5504275
	Return Air Component EP No 237	5504276
	Return Air Component EP No 238	5504277
	Return Air Component EP No 239	5504278
	Superbag 3000 XT15 Ø200/655 For L-Filter Below Reg.Fan	5502447
	Superbag 3000 XT15 Ø200/750 For Vibration Cleaning M8 X 475	5502448
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1420 For L-Filter	5502449
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1190 For Vibration Cleaning	5502450
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2095 For H-Filter Below Reg.Fan	5502451
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2190 For Vibration Cleaning	5502452
	Superbag 3000 XT15, Ø200/2860 For H-Filter	5502453
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2630 For Vibration Cleaning	5502454

Accessories

	Accessory	Item number
	Explosion Relief 800x800	5503061
	Bend 90° Complete 800x800	5502989

Dimensions

Example of LBR-C 2+1 HJ:



A #	B	C	D	E	F	G	H	I	J**	K**	M	N	O	P**	Q	R	S	U	W
2400	1160	245	153	583	1200	800	3600	720	3420	4230	2321	952	1260	2960	135	2400	115	150	47

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)
 ** Height of LJ version – reduce 1440 mm
 # Optional 1200 mm.

L - telescopic filter legs		
Type	Min. Adjust	Max. Adjust
L= 1596	555	1250
L= 2195	1155	1850
L= 2596	1555	2250

Type	Weight per module
J - over pressure	567 kg
J - vacuum	742 kg
Driving station	250 kg

All dimensions in mm.